

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Lo Stonshield SLT ha uno spessore nominale da 2 a 3 mm, Stonshield SLT è un sistema di pavimentazione con aggregati di quarzo con decorativo, fondo resistente e antisdrucchiolo. Il suo fondo antisdrucchiolo rimane resistente alle macchie e facile da pulire.

Esso è composto da:

#### Standard primer

Selezionate l'appropriato primer per la sigillatura e l'incollaggio dei sottofondi. (Contattare il proprio rappresentante di vendita Stonhard o il servizio Tecnico.)

#### Stonshield Undercoat

Formato da due componenti, formulazione epossidica autolivellante consistente in resina e indurente.

#### Stonshield Aggregati

Coloratissimi, aggregati di quarzo

#### Stonkote CE4

Formato da 2 componenti, high-performance, resistente ai raggi UV, sealer epossidico trasparente

### OPZIONI

#### Cove Base

Per assicurare una continuità tra il pavimento e il muro si possono eseguire gusce di altezza disponibile da 5 a 15 cm.

#### Standard o Medium texture

Lo Stonkote CE4 viene applicato con uno spessore tale da produrre il texture desiderato.

### PACKAGING

Per il facile utilizzo lo Stonshield SLT è confezionato in unità. Ogni unità è costituita da:

#### Stonshield undercoat – opzione 2 mm

1 cartone contiene:

- 6 buste di polietilene di Amine
- 6 buste di resina

#### Stonshield undercoat – opzione 3 mm

1,5 cartone contiene:

- 6 buste di polietilene di Amine
- 6 buste di resina

#### Stonshield Aggregati – opzione 2 mm

4,5 sacchi di aggregati di quarzo colorati

#### Stonshield Aggregati – opzione 3 mm

6 sacchi di aggregati di quarzo colorati

#### Stonkote CE4

##### Standard texture

0,75 cartoni, 1 cartone contiene:

- 6 buste di Amine
- 6 buste di Resina

##### Medium Tecture

1 cartone contiene:

- 6 buste di Amine
- 6 buste di Resina

**IMPORTANTE** : L'appropriato primer deve essere ordinato separatamente in base al sottofondo.

### RESA

Ogni unità di Stonshield SLT copre circa 27,9 mq. di superficie ad uno spessore di 2 o 3 mm.

### CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

Conservare tutti i componenti dello Stonshield SLT in un luogo asciutto a temperatura tra 16 e 30 °C. Evitare il calore eccessivo e non congelare. Il periodo di conservazione è di 3 anni, in contenitore originale e chiuso.

### CARATTERISTICHE FISICHE

Resistenza alla trazione (ASTM C-307)	11 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza alla flessione (ASTM C-580)	28 N/mm <sup>2</sup>
Modulo di elasticità a flessione (ASTM C-580)	6.9 x 10 <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup>
Durezza (ASTM D-2240, Shore D)	85 a 90
Resistenza all'impatto (EN /ISO 6272)	> 18 Nm
Resistenza all'abrasione (ASTM D-4060, CS-17)	0.06 gm*
Polimerizzazione (a 75°F/25°C)	12 ore per traffico pedonale 24 ore per normali operazioni
Infiammabilità	Class I
Coefficiente termico di espansione lineare (ASTM C-531)	1.8 x 10 <sup>-2</sup> mm/m°C
Assorbimento Acqua (ASTM C-413)	0,1%
VOC Content (ASTM D-2369)	Stonshield Undercoat – 34 g/l Stonkote CE4 – 34 g/l

**Nota:** Le proprietà fisiche di cui sopra sono state misurate secondo le norme di riferimento. I campioni del pavimento attuale tra cui legante e inerti, sono stati utilizzati come campioni di prova. Tutta la preparazione del campione e la sperimentazione è condotta in un ambiente di laboratorio, i valori ottenuti su materiali applicati sul campo possono variare e alcuni metodi di prova possono essere effettuati solo su test di laboratorio.

### COLORE

Stonshield SLT è disponibile in 2 colori solidi e 10 colori standard. Fare riferimento alle schede colore dello Stonshield. Altri colori sono disponibili su richiesta

### SOTTOFONDO

Lo Stonshield SLT, con il primer appropriato, è adatto per l'applicazione su calcestruzzo adeguatamente preparato che non richiede ripristini. Nella maggior parte dei casi, questo sarà nuovo o cemento molto liscio. Per domande riguardanti altri sottofondi o primer appropriati, contattare il rappresentante Stonhard locale o il Servizio Tecnico.

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

L'adeguata preparazione del supporto è fondamentale per garantire un'adesione appropriata. Il sottofondo deve essere asciutto e privo di tutto, deve essere preparato con metodi meccanici. Per raccomandazioni o informazioni aggiuntive relative alla preparazione del sottofondo, contattare il Servizio Tecnico Stonhard.

## APPLICAZIONE

- NON tentare di installare il materiale se la temperatura dei componenti dello Stonshield HRI e del supporto non è tra 16 e 30°C. Il tempo di polimerizzazione e le proprietà di applicazione del materiale dipendono da questo intervallo di temperatura.
- Il primer viene miscelato e poi applicato al pavimento. Lo Stonshield aggregato è applicato sul fondo umido utilizzando una speciale Stonhard spraycaster: Lasciare indurire, poi spazzare via l'aggregato in eccesso.
- Lo Stonshield undercoat è mescolato e poi applicato con squeegee, poi rullato con un rullo a pelo medio: gli aggregati Stonshield sono applicati su fondo fresco e rullati. Lasciare polimerizzare almeno 8 ore.
- Raschiare e spazzare il pavimento per rimuovere tutti gli aggregati in eccesso.
- Stonkote CE4 è miscelato e poi applicato.
- Consultare le istruzioni Stonshield SLT per ulteriori dettagli.

## NOTE

- Le procedure per la manutenzione del rivestimento sono descritte nella brochure Stonkleen Procedure di Pulizia dei pavimenti.
- Le informazioni specifiche relative alla resistenza chimica sono disponibili nella Guida Stonshield resistenza chimica.
- Le schede di sicurezza per lo Stonshield SLT sono disponibili online [www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com) Tech Info o su richiesta.
- Uno staff di tecnici è disponibile per aiutarVi nell'installazione o per rispondere alle Vs. domande relative ai prodotti Stonhard.
- Richieste di assistenza tecnica o di documentazione possono essere fatte attraverso i rappresentanti locali di vendita o uffici situati in tutto il mondo.
- L'aspetto di tutti i rivestimenti a pavimento, a parete o finiture cambierà nel tempo a causa della normale usura, abrasione, del traffico e della pulizia. Generalmente, i rivestimenti ad alta brillantezza sono soggetti ad una riduzione di essa, mentre i rivestimenti con finitura opaca possono aumentare il livello di lucentezza in condizioni operative normali.
- L'antiscivolo delle superfici resinose può cambiare nel tempo a seguito dell'usura o di contaminazioni. Le superfici devono essere pulite regolarmente ed in modo più profondo periodicamente per garantire l'assenza di contaminazioni. Le superfici devono essere ispezionate periodicamente per assicurarsi che le performance relative all'aspetto soddisfino le aspettative o in caso contrario necessitano di manutenzione per migliorare l'area a seconda delle condizioni d'uso.

## MARCHIO CE

La norma europea standard EN 13813 "Massetti e materiali per massetti, materiali per massetti – proprietà e requisiti" specifica i requisiti per i materiali e i massetti per la costruzione di pavimenti interni. Sistemi di pavimentazione resinose, nonché massetti resinosi rientrano in questa specifica devono avere il marchio CE come da **Appendice ZA., Tabella ZA.1.5 e 3.3** e soddisfare i requisiti del mandato conferito dal regolamento sui prodotti da costruzione nr. 305/2011

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
13 DOP-2013.05.001 EN 13813 SR-AR1.0-B2.0-IR18	
Synthetic resin flooring system for use internally in buildings (system as per Product Data Sheet)	
Rilascio di sostanze corrosive:	SR
Resistenza all'usura:	AR1.0
Adesione in prova con pull-off test:	> B2.0
Resistenza all'impatto:	IR18
Voc emissioni	<2 µg/m <sup>3</sup>
Resistenza chimica:	CRG*
*CRG: see Stonhard Chemical Resistance Guide	

## IMPORTANTE :

Stonhard ritiene che le informazioni qui contenute siano vere e accurate alla data di pubblicazione. Stonhard non fornisce alcuna garanzia, espressa o implicita, basata su questa documentazione e non si assume alcuna responsabilità per danni conseguenti o incidentali nell'uso dei sistemi descritti, inclusa qualsiasi garanzia di commerciabilità o idoneità. Le informazioni qui contenute sono solo a scopo di valutazione. Ci riserviamo inoltre il diritto di modificarle e pubblicarle in qualsiasi momento e senza preavviso.

Rev. 04/16  
© 2016 Stonhard

**STONHARD**<sup>®</sup>  
[www.stonhard-europe.com](http://www.stonhard-europe.com)

### European Offices:

Belgio +32 674 93 710  
Francia +33 160 064 419  
Polonia +48 422 112 768

Spagna/Portogallo +351 227 535 642  
Regno Unito +44 125 63 36 600  
Europa orientale +48 422 112 768

Germania +49 240 541 740  
Paesi Bassi +31 165 585 200  
Italia +39 022 53 751