

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Lo Stonclad GS è un sistema di malta epossidica, fratazzabile a tre componenti. Il sistema consiste in una resina epossidica, agente di polimerizzazione amminico e inerti calibrati miscelati con pigmenti inorganici.

Lo Stonclad GS può essere applicato in spessori che vanno da 3 mm a 6 mm a seconda delle esigenze di applicazione. Lo Stonclad GS polimerizza formando una malta estremamente solida che presenta un'eccellente resistenza chimica, all'abrasione e all'usura.

OPZIONI DEL SISTEMA

Finiture

Per migliorare la pulibilità e aumentare la resistenza al danno da sversamenti chimici e abrasione, consigliamo i seguenti rivestimenti: Stonkote GS4, Stonkote HT4. Altre possibili finiture sono disponibili, per richieste specifiche contattare il Servizio Tecnico Stonhard.

Impermeabilizzazione

Quando il sistema complessivo deve essere impermeabile, è richiesto l'uso della membrana Stonproof ME7, con la stretta osservanza alle istruzioni di applicazione.

Gusce

Per assicurare una continuità tra il pavimento e il muro si possono eseguire gusce di varie altezze, per dettagli contattare il Servizio Tecnico Stonhard.

IMBALLAGGIO

Per il facile utilizzo lo Stonclad GS è confezionato in unità. Ogni unità è costituita da:

2 scatole, ciascuna contenente:

- 6 buste di alluminio di parte A (indurente)
- 6 buste di polietilene di parte B (resina)

12 sacchi di parte C1 (aggregati)

Pigmenti

1 cartone contenenti ognuno:
12 buste di pigmenti C2

CARATTERISTICHE FISICHE

| | |
|--|---------------------------------------|
| Resistenza alla compressione (ASTM C-579) | 69 N/mm ² dopo 7 giorni |
| Resistenza alla trazione (ASTM C-307) | 12 N/mm ² |
| Resistenza alla flessione (ASTM C580) | 28 N/mm ² |
| Modulo elastico in flessione (ASTM C-580) | 14 KN/mm ² |
| Durezza (ASTM D-2240 Shore D) | 85 to 90 |
| Resistenza all'impatto (ASTM D2794) | > 18 Nm |
| Resistenza all'abrasione (ASTM D-4060, CS-17) | 0.1 gm* |
| Infiammabilità (ASTM E-648) | Classe I |
| Coefficiente termico di dilatazione lineare (ASTM C-531) | 1.5x10 ⁻² mm/m°C |
| Assorbimento di acqua (ASTM C-413) | 0.2% |
| VOC Content (ASTM D-2369, Method E) | 4 g/l |
| Polimerizzazione (a 25°C) | 24 ore per normali operazioni |

*Test eseguiti su campioni rivestiti con una mano di vernice epossidica.

Nota: le precedenti proprietà fisiche sono state misurate in conformità con le norme di riferimento. I campioni del pavimento attuale, tra cui legante e inerti sono stati utilizzati come campioni di prova.

RESA

Ogni unità di Stonclad GS copre circa 18,6 m² di superficie ad uno spessore nominale di 6 mm.

COLORE

Lo Stonclad GS è disponibile in 12 colori standard. Fare riferimento alla Scheda colore Stonclad. Variazioni di colore possono esistere se la superficie stonclad gs non è rivestita con un rivestimento pigmentato. Per ogni domanda contattare il Servizio Tecnico Stonhard.

USGBC LEED RATING

Stonclad GS soddisfa i requisiti di LEED;

- MR Credit 1 – Building Reuse
- MR Credit 2 – Construction Waste Management
- IEQ Credit 4 – Low Emitting Materials
- VOC content of the total system <100 g/l

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

Conservare tutti i componenti dello Stonclad GS in un luogo asciutto a temperatura tra 16 e 30°C. Evitare il calore eccessivo e non congelare. Il periodo di conservazione è di 3 anni nel contenitore originale e chiuso

SOTTOFONDO

Lo Stonclad GS, con il primer appropriato, è adatto per l'applicazione su calcestruzzo, legno, mattoni, mattonelle, metallo o Stonset grout. Per domande relative ad altri possibili sottofondi o un appropriato primer contattare il Servizio Tecnico Stonhard.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

L'adeguata preparazione del supporto è fondamentale per garantire un'adesione appropriata. Il sottofondo deve essere asciutto e privo di tutto, deve essere preparato con metodi meccanici. Per raccomandazioni o informazioni aggiuntive relative alla preparazione del sottofondo, contattare il Servizio Tecnico Stonhard

PRIMING

L'uso di Primer Standard è necessario per tutte le applicazioni di Stonclad GS su tutte le superfici tranne che per il betoncino Stonset. Sopra gli Stonset, viene utilizzato lo Stonset Primer. Per dettagli guardare la scheda tecnica dell'idoneo primer.

MISCELAZIONE

- Una corretta miscelazione è fondamentale per permettere al prodotto di mantenere le sue proprietà, e assicurare le proprietà fisiche finali
- E' necessaria una miscelazione meccanica con un JB Blender o un mescolatore per malta
- Per maggiori dettagli vedere le Stonclad GS Direction

APPLICAZIONE


- NON tentare di installare il materiale Stonclad GS se la temperatura dell'ambiente è inferiore a 16 ° C e maggiore di 30° C. Il tempo di applicazione e le proprietà di questo materiale variano notevolmente al di fuori di questo intervallo di temperatura.
- Il materiale deve essere applicato immediatamente dopo la miscelazione
- Una tramoggia è utilizzata per distribuire la miscela di Stonclad GS sul pavimento.
- Spatole in acciaio sono usate per compattare e lisciare la superficie fino ad ottenere lo spessore desiderato.
- Istruzioni dettagliate per l'installazione possono essere trovate in Stonhard Stonclad GS Direction

NOTE

- Le procedure per la pulizia del rivestimento si possono trovare nel sito Stonhard Guida alla manutenzione
- Le informazioni specifiche relative alla resistenza chimica sono disponibili nella Guida Stonclad resistenza chimica.
- Le schede di sicurezza per lo Stonclad GS sono disponibili on line www.stoncor-europe.com Tech Info o su richiesta.
- Uno staff di tecnici è disponibile per aiutarVi nell' installazione o per rispondere alle Vs. domande relative ai prodotti Stonhard
- L'aspetto di tutti i sistemi di rivestimento cambierà nel tempo a causa della normale usura, dell'abrasione, del traffico e della pulizia. In generale, i rivestimenti ad alta lucentezza sono soggetti a una riduzione della lucentezza, mentre i rivestimenti con finitura opaca possono aumentare il livello di brillantezza in condizioni operative normali.
- Richieste di assistenza tecnica o di documentazione possono essere fatte attraverso i rappresentanti locali di vendita o uffici situati in tutto il mondo
- La superficie delle pavimentazioni resinose può cambiare nel tempo a causa dell'usura e dei contaminanti superficiali. Le superfici devono essere pulite regolarmente e pulite a fondo periodicamente per garantire che non si verifichino accumuli di contaminanti. Le superfici devono essere ispezionate periodicamente per garantire che funzionino come previsto e potrebbero richiedere un intervento di manutenzione per migliorare la trazione per garantire che continuino a soddisfare le aspettative per la particolare area e le condizioni d'uso

MARCHIO CE

La norma europea standard EN 13813 "Massetti e materiali per massetti, materiali per massetti – proprietà e requisiti" specifica i requisiti per i materiali e i massetti per la costruzione di pavimenti interni. Sistemi di pavimentazione resinose, nonché massetti resinosi rientrano in questa specifica devono avere il marchio CE come da Appendice ZA., Tabella ZA.1.5 e 3.2 e soddisfare i requisiti del mandato conferito dal regolamento sui prodotti da costruzione nr. 305/2011


| | |
|---|---------------------------------|
|  | |
| StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium | |
| 08 | |
| DOP-2013.01.001 | |
| EN 13813 SR- B2.0-IR18-AR1.0 | |
| Resine sintetiche per la costruzione di pavimenti a uso interno (sistema come da scheda tecnica) | |
| Infiammabilità: | B _{fl} -S ¹ |
| Rilascio di sostanze corrosive: | SR |
| Adesione in prova con pull-off test: | > B2.0 |
| Resistenza all'impatto: | IR18 |
| Resistenza all'usura: | AR1.0 |
| Resistenza chimica: | CRG* |
| *CRG: see Stonhard Chemical Resistance Guide | |

MARCHIO CE

La norma europea standard EN 1504-2 "Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo - Definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità - Parte 2: Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo" fornisce le specifiche per prodotti e sistemi basati su metodi "impregnazione idrofobica", "impregnazione" e "finiture" per i vari principi presentati sotto EN 1504-9

I prodotti che rientrano in questa specifica devono avere il marchio CE come da Appendice ZA. I, Tavoli ZA I a ZA I g a seconda del campo di applicazione e delle relative clausole non indicate, e soddisfano i requisiti del mandato conferito della direttiva sui prodotti da costruzione nr. 305/2011

Per i sistemi di pavimentazione non dedicati per proteggere o ripristinare l'integrità di una struttura in cemento armato, si applica la norma EN 13813. Prodotti acc. EN 1504-2 utilizzati come sistemi di pavimentazione con carichi meccanici devono anche rispondere alla norma EN 13813. Qui di seguito sono indicate le classi di prestazione conseguono secondo lo standard. Per i risultati specifici di performance del prodotto alle prove particolari, si prega di consultare i valori effettivi di cui sopra nel PDS

| | |
|--|---|
|  | |
| StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium | |
| II | |
| DOP-2013.01-001 | |
| EN 1504-2 Prodotti di rivestimento per la protezione di superfici | |
| Resistenze fisiche/superficie miglioramento delle finiture Protezione contro l'ingresso Controllo dell'umidità | |
| Reazione al fuoco: | B _{fl} -S ¹ |
| Capillary absorption and permeability to water: | $W_{24} < 0.1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0.5}$ |
| Impact resistance: | Class II |
| Adhesion by pull off strength: | $> 2.0 \text{ N/mm}^2$ |
| Abrasion resistance: | $< 3000 \text{ mg}^*$ |
| * Tested in combination with one coat of protective coating | |

IMPORTANTE :

Stonhard ritiene che le informazioni qui contenute siano vere e accurate alla data di pubblicazione. Stonhard non fornisce alcuna garanzia, espressa o implicita, basata su questa documentazione e non si assume alcuna responsabilità per danni conseguenti o incidentali nell'uso dei sistemi descritti, inclusa qualsiasi garanzia di commerciabilità o idoneità. Le informazioni qui contenute sono solo a scopo di valutazione. Ci riserviamo inoltre il diritto di modificarle e pubblicarle in qualsiasi momento e senza preavviso.

Rev.06/19
© 2019 Stonhard www.stoncor-europe.com

STONHARD®

European Offices:

| | | | | | |
|---------|-----------------|------------------|-------------------|-------------|-----------------|
| Belgio | +32 674 93 710 | Spagna | +34 933 623 785 | Germania | +49 240 541 740 |
| Francia | +33 160 064 419 | Portogallo | +351 227 535 642 | Paesi Bassi | +31 165 585 200 |
| Polonia | +48 422 112 768 | Regno Unito | +44 125 63 36 600 | Italia | +39 022 53 751 |
| | | Europa orientale | +48 422 112 768 | | |